

DOC-08459

No 4
Tarih 10/11/2022
Sayfa 1 / 1**Uygunluk Beyanı**
Xerox® Versant™ 280 Press**İmalatçı**
AdresXerox (NL)
Sint Jansweg 15
NL-5928 RC VENLO**Beyanın Amacı**Yazıcı
J-B240
Entegre aksesuarlar ve sarf malzemeler
PF-2 Feeder SCF-1, PF-3.1 Feeder A-CF01, PF-3.5 Advanced Feeder A-CF03, Dual PF-3.5 Advanced Feeder A-CF04, PF3.6 XLS Vacuum Feeder A-CF06, PF3.6 Vacuum Feeder A-CF07, MSI RMS-01, BR Finisher A-FN07, Vertical Transport A-FN09, IDM 550 A-GW03, IDM ILS A-GW05, Inserter A-GW07, GBC Advanced Punch Pro, High Cap Stacker LCS-1, Crease and Fold Trimmer A-GW06, Square Fold Trimmer JFN-1, PR Finisher A-FN13, C-Z folder A-FN08, Production Finisher Interface Module ZVC-1, EFI Digital Front End NX Pro

Bu uygunluk beyanı üreticinin sorumluluğu altında verilir. Yukarıdaki beyanın amacı, ilgili Union uyum mevzuatı ile uyumludur

DÜŞÜK VOLTAJ DİREKTİFİ**2014/35/EU**

Belirli Gerilim Sınırları Dahilinde Kullanılmak Üzere Tasarlanmış Elektrikli Teçhizatların Piyasaya Arzına İlişkin 2014/35/AB sayılı Direktif

EMC DİREKTİFİ**2014/30/EU**

Elektromanyetik Uyumluluğa ilişkin 2014/30/AB sayılı Direktif

EEE (ROHS) YÖNETMELİĞİ**2011/65/EU**

Avrupa Birliğinin 2011/65/EU sayılı ve 8 Haziran 2011 konsey tarihli Elektrikli ve Elektronik Eşyalarda Bazı Zararlı Maddelerin Kullanımının Sınırlandırılmasına İlişkin Direktifi

CE İŞARETİNİN İLK SENESİ**2020**

Ürünün AB direktiflerine uyumlu hale getirilmesi aşağıdaki standartlara tam uyum sağlanmasıyla gerçekleşir.

Uyumlaştırılmış Avrupa Normları

| | | | |
|--------------|---------------|---------------|------|
| EN 62368-1 | 2014+AC:2015 | EN 61000-3-2 | 2014 |
| EN 60825-1 | 2014 | EN 61000-3-3 | 2013 |
| EN IEC 63000 | 2018 | EN 61000-3-11 | 2000 |
| EN 55035 | 2017/A11:2020 | EN 61000-3-12 | 2011 |
| EN 55032 | 2015/A11:2020 | | |
| EN 62311 | 2008 | | |

Xerox Corporation adına yetkili:İsim
İşlev
Adres
Tarih
İmzaDeborah Gualtieri
Ürün Güvenlik Müdürü
Webster, NY USA
10/11/2022*Deborah Gualtieri*